

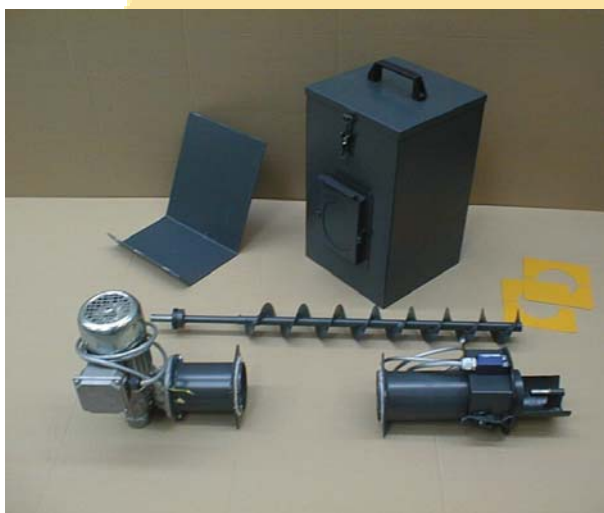
Askutmatning

För att uppnå maximal ekonomi och bekvämlighet vid eldning med spannmål och pellets kan man montera på en automatisk askutmatning. Vid eldning med spannmål produceras slag och en mycket porös aska som på kort tid fyller pannans ordinarie asklåda.

Askutmatningens funktion.

Pannans skrapssystem pressar askan ut ur brännkammaren där den faller ner i asklådan. I botten av asklådan roterar askskruven som krossar och komprimerar aska och slag till en bråddel av dess tidigare volym samtidigt som transport sker ut till askbehållaren för ytterligare komprimering. Askebehållaren kan monteras på båda sidor av pannan.

Om en 20 kW panna eldas på full effekt med havre så måste man tömma en ordinarie asklåda två gånger per dag, med askutmatningen räcker det att tömma askbehållaren en gång i veckan.



Askutmatningens innehåll:

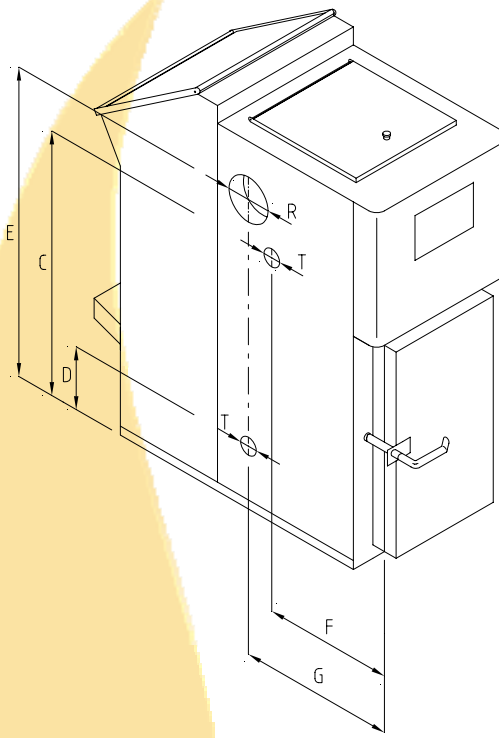
- Askumsplåt
- Askbehållare 45 L
- Askskruv
- Sidoplåtar
- Drivmotor
- Skruvrör

Styrning sker via pannas eget styrsystem.

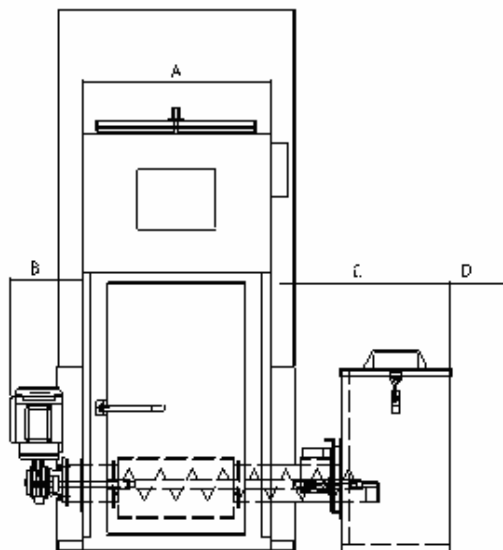


Tekniska data

	C1	C2	C4
Vatteninnehåll panna Lit	55	60	110
E: Höjd rökrör (mm)	1050	1195	1335
R: Diameter rökrör	133	160	160
C: Höjd framledning	1000	1145	1245
D: Höjd retur	355	335	335
F: Från front till framledn.	275	310	400
G: Från front till Retur / Rökrör (mm)	435	515	625
T: Röranslutning (F/R)	1"	1"	1"
Eldyta m ²	1,9	2,5	4,0
Prov / arbetstryck (bar)	4 / 2,5 bar		
EI-anslutning	3x400 Volt + NI + J		
EI-förbrukning W	110	145	145
Min. skorstens diam.	Ø150	Ø150	Ø175
Höjden på skorstenen är bestämd av den omkringliggande terrängen			



Installationsdata



	C1	C2	C4
Magasin Lit	400	400 650	400 650 1000
A: Bredd	520	500	670
B: Avstånd från panna	195	195	165
C: Avstånd från panna	490	490	460
D: Min avstånd till vägg	125	125	125

Rätten till konstruktionsändringar förbehålles.

Återförsäljare:

VOTAB 